



SOLEDUR QC 4 PHARMA EPU

O SOLEDUR QC 4 PHARMA EPU é um revestimento com espessura de 4mm, composto por resina epóxi, endurecedor, agregados de quartzo selecionados e pigmentados e camada de acabamento translúcida de alta transparência.

1. COMPOSIÇÃO

O revestimento SOLEDUR QC 4 PHARMA EPU é composto de:

- ✓ 1 camada de regularização nº 2;
- ✓ 1 camada de fundo com aspersão de Quartzo Colorido;
- ✓ 2 camadas de Finition Epóxi;
- ✓ 1 camada de Finition Poliuretano;

2. APLICAÇÃO

O revestimento SOLEDUR QC 4 PHARMA EPU é especificado para as seguintes áreas:

- ✓ Indústria farmacêutica, de cosméticos, laboratórios, e demais locais onde há necessidade de assepsia, estética e facilidade de limpeza.
- ✓ Indústria eletrônica, microeletrônica, automobilística e de tecnologia de ponta.
- ✓ Hospitais, escolas, shoppings e teatros.
- ✓ Áreas comerciais como showrooms, lojas, e locais onde há acesso ao público.

3. CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS

- ✓ Alta resistência à compressão, à abrasão e química;
- ✓ Excelente resistência a riscos;
- ✓ Baixíssima permeabilidade;
- ✓ Não possuem juntas. Apenas acompanham as juntas existentes no piso de concreto;
- ✓ Rodapé integrado ao piso – sem emendas;
- ✓ Excelente estética e facilidade de limpeza;
- ✓ Versão lisa, extra lisa e antiderrapante;
- ✓ Disponível em grande variedade de cores;

4. EPI'S RECOMENDADOS NA APLICAÇÃO

- ✓ Máscara facial com filtro combinado;
- ✓ Luva de PVC;
- ✓ Óculos de segurança;
- ✓ Sapato de segurança;

5. CONDIÇÕES DE ESTOCAGEM

O revestimento SOLEDUR QC 4 PHARMA EPU deve ser estocado, em suas embalagens originais, sobre pallets em áreas limpas, secas, ventiladas e ao abrigo do sol.

A temperatura da área de estocagem deve estar entre 8°C e 32°C, evite o calor excessivo e o congelamento do material.

6. DADOS TÉCNICOS

Características	Valores	Métodos
Massa específica	1,7 ± 0,05 (g/cm ³)	ASTM D 1475
Resistência a compressão	79 MPa	DIN 53454
Resistência a flexão	26 MPa	DIN 53452
Resistência a abrasão	0,1 mm	NBR 12042
Resistência de arrancamento	3,0 MPa	ASTM D 4541
Módulo de elasticidade	13.000 MPa	DIN 53454
Resistência Térmica Contínua	< 60°C	
Resistência Térmica Pico	< 90°C	
Resistência Raios UV	Indicado	
Ataque químico	Ver Tabela	ASTM C 267
Absorção de água	0,2 (%)	ASTM C 413 / 96
Coef. dilatação térmica linear	45 x 10E-5°C	DIN 53752
Liberação p/ andar sobre o piso	12 horas	
Liberação trânsito leve	48 horas	
Tempo de cura	7 dias	

7. PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Se houver contaminações do substrato com óleo, graxa, tintas, etc., deve-se inicialmente lavar o piso com detergente e enceradeiras por 15 minutos e em seguida efetuar a aspiração. Este processo deve ser repetido até a obtenção de uma superfície limpa e aderente. A preparação da superfície pode ser feita com:

- ✓ Politriz diamantada,
- ✓ Lixadeira diamantada
- ✓ Fresadora
- ✓ Jateadora;

De modo a abrir perfeitamente os poros do concreto. Em pisos feitos com argamassa forte pode-se usar a enceradeira com lixa. A superfície deverá estar perfeitamente seca com umidade abaixo de 3%.

8. CAMADA DE REGULARIZAÇÃO Nº 2

Após a preparação da superfície e com a superfície totalmente seca, aplica-se a camada de regularização nº 2.

8.1 Mistura:

Produto	Mistura / Kg	Consumo Kg/m ²	Embalagem Padrão
NEUTRO – A	1,000	0,360	2,86 Kg/Balde
NEUTRO – B	0,400	0,144	1,14 Kg/Balde
Areia Reg. 1	1,400	0,500	20 Kg/Saco
Areia Reg. 2	1,400	0,500	20 Kg/Saco

8.2 Aspersão:

Areia Reg. 2		1,200	20 Kg/Saco
--------------	--	-------	------------

A camada de regularização nº 2 é tirada com desempenadeiras de aço. A camada deve ser bem uniforme, sem excesso de resina ou excesso de areia. O balde da mistura deve ser constantemente agitado para impedir o decantamento da areia no fundo. Após puxar a camada asperge-se Areia Reg. 2 até saturar a resina.

9. CAMADA DE FUNDO

Após 12 horas da aplicação da camada de regularização nº 2 e estando ela firme, inicia-se o processo de lixamento com enceradeira e lixas 16. Deve-se lixar bem efetuando o cruzamento dos sentidos. Varre-se e aspira-se bem o piso. Feito isto, inicia-se o processo de aplicação da camada de fundo.

9.1 Mistura:

Produto	Mistura / Kg	Consumo Kg/m ²	Embalagem Padrão
FUNDO – A	1,000	0,432	2,86 Kg/Balde
FUNDO – B	0,400	0,173	1,14 Kg/Balde
Areia Reg. 1	1,157	0,500	20 Kg/Saco
Areia Reg. 2	1,157	0,500	20 Kg/Saco

9.2 Aspersão:

Quartzo Colorido		2,500	20 Kg/Saco
------------------	--	-------	------------

A camada de fundo é tirada com desempenadeira de aço. A camada deve ser bem uniforme, sem excesso de resina ou excesso de areia. O balde da mistura deve ser constantemente agitado para impedir o decantamento da areia no fundo. Após puxar a camada asperge-se Quartzo Colorido até cobrir bem e abundantemente toda a resina.

10. PRIMEIRA CAMADA DE FINITION EPÓXI

Após 12 horas da aplicação da camada de fundo e estando ela firme, inicia-se o processo de lixamento com enceradeira e lixas 24. Deve-se lixar bem, efetuando o cruzamento dos sentidos. Varre-se e aspira-se bem o piso. Feito isto, inicia-se o processo de aplicação da primeira camada de Finition Epóxi.

10.1 Mistura:

Produto	Mistura / Kg	Consumo Kg/m ²	Embalagem Padrão
FINITION – A	1,000	0,400	2,80 Kg/Balde
FINITION – B	0,420	0,168	1,20 Kg/Balde

A primeira camada de Finition Epóxi é tirada com desempenadeira de aço de forma a não se deixar excessos, nem falta de material.

11. SEGUNDA CAMADA DE FINITION EPÓXI

Após 12 horas da aplicação da primeira camada de Finition Epóxi e estando ela firme, inicia-se o processo de lixamento com enceradeira e lixas 24. Deve-se lixar

bem, efetuando o cruzamento dos sentidos. Varre-se e aspira-se bem o piso. Feito isto, inicia-se o processo de aplicação da segunda camada de Finition Epóxi.

11.1 Mistura:

Produto	Mistura / Kg	Consumo Kg/m ²	Embalagem Padrão
FINITION – A	1,000	0,120	2,80 Kg/Balde
FINITION – B	0,420	0,050	1,20 Kg/Balde

A segunda camada de Finition Epóxi é tirada com desempenadeira de aço de forma a não se deixar excessos, nem falta de material.

12. ACABAMENTO FINITION PU

Após 12 horas da aplicação da segunda camada de Finition Epóxi e estando ela firme, inicia-se o processo de lixamento com enceradeira e lixas 24. Deve-se lixar bem, efetuando o cruzamento dos sentidos. Varre-se e aspira-se bem o piso. Feito isto, inicia-se o processo de aplicação de acabamento Finition PU.

12.1 Mistura:

Produto	Mistura / Kg	Consumo Kg/m ²	Embalagem Padrão
FINITION PU – A	1,000	0,090	2,67 Kg/Balde
FINITION PU – B	0,500	0,045	1,33 Kg/Balde

A camada de Finition PU é tirada com desempenadeira de aço de forma a não se deixar excessos, nem falta de material.

13. CONDIÇÕES DE MISTURA

Sempre misturar bem o componente A com B para garantir uma reação completa. Após a mistura aplicar rapidamente para evitar a perda de material.

A mistura e a aplicação devem ser sempre à sombra para evitar temperaturas altas dos produtos ou da superfície.

14. TEMPO DE CURA E SECAGEM

- ✓ Após 12 horas da aplicação, e sob uma temperatura de 20°C pode-se andar sobre o revestimento.
- ✓ Após 48 horas, o revestimento suporta cargas leves e com baixa frequência de passagens, como carrinhos para instalação de equipamentos. Nesta fase deve-se tomar cuidado para não danificar o piso com riscos devido ao arraste de equipamentos.
- ✓ Após 7 dias o revestimento alcançará sua resistência mecânica e sua estabilidade química. Dentro deste período de cura deve-se evitar o contato de água ou outros produtos químicos sobre a superfície do revestimento. Ocorrendo o contato de algum líquido sobre a superfície do piso, dentro desta fase de cura, este líquido deverá ser removido imediatamente, deixando o piso limpo e seco novamente. Caso esta remoção não seja feita imediatamente, podem ocorrer manchas brancas ou coloridas sobre a superfície do revestimento.

15. MANUTENÇÃO

Para a manutenção e limpeza, podem-se utilizar os seguintes produtos:

- ✓ Escovas rotatórias;
- ✓ Aspiradores para piso;
- ✓ Detergente industrial neutro;
- ✓ Disco verde ou bege;

Obs.: Não recomendamos a utilização de limpadores químicos.

16. HIGIENE

O revestimento SOLEDUR QC 4 PHARMA EPU proporciona um revestimento sem juntas, impermeável e com a superfície extremamente lisa.

Esta característica do sistema garante um ambiente limpo, com grande facilidade de limpeza, e não propicia o acúmulo de sujeiras (o revestimento não necessita de juntas – caso existam algumas juntas, estas são devidas ao contrapiso de concreto).

17. INFORMAÇÕES GERAIS

- ✓ Os sistemas podem ter variação de cor de lote para lote, devido ao componente cimentício;
- ✓ Os sistemas, quando expostos a raios UV, tendem a amarelar, portanto não são recomendadas cores claras para áreas abertas ou expostas ao sol.
- ✓ A alteração de cor não altera as suas características funcionais.

18. DOCUMENTAÇÃO

Ficha de Segurança MSDS (Material Safety Data Sheet), encontrada no site www.solepoxy.com.br

19. INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Para maiores informações técnicas, detalhes e suporte, entre em contato conosco através dos canais:

Telefone: +55 (19) 3211-5050

E-mail: sac@solepoxy.com.br

WhatsApp: +55 (19) 99773-0737

Revisão	06
Última Revisão	10/2023